

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Основы технологии производства
Направление (специальность) подготовки	38.03.01 - «Экономика»
Направленность (профиль/программа/специализация)	«Экономика предприятий и организаций»
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений. Блок 1. Дисциплины (модули)
Трудоемкость (з.е. / часы)	5/180
Цель изучения дисциплины	Целью освоения дисциплины является изучение основных положений и понятий в технологии машиностроения, формирование системного подхода к решению производственных задач.
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	ПК-3. Способен организовать производство нового продукта
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	Основные положения и понятия. Понятия о машине и её служебном назначении. Качество и экономичность машины. Производственные погрешности; качество обрабатываемых поверхностей Базы – основное определение. Полная и сокращенная схема установки детали. Виды базирования детали. Определённость и неопределенность базирования. Смена баз - организованная и неорганизованная. Принцип единства баз. Назначение технологических баз. Принцип постоянства баз. Принцип разработки технологических процессов. Виды погрешностей. Формирование качества деталей, обрабатываемых на металлорежущих станках. Погрешности, вызванные неточностью изготовления режущего инструмента. Неточности изготовления деталей, вызванные размерным износом инструмента. Возникновение микро неровностей при точении, фрезеровании и шлифовании. Образование шероховатости поверхности при механической обработке деталей
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой