

Аннотация к дисциплине

<b>Название дисциплины</b>	<b>Основы технологии производства</b>
<b>Направление (специальность) подготовки</b>	38.03.01 - «Экономика»
<b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>	Экономика предприятий и организаций
<b>Место дисциплины</b>	Часть, формируемая участниками образовательных отношений. Блок 1. Дисциплины (модули)
<b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>	5/180
<b>Цель изучения дисциплины</b>	Целью освоения дисциплины является изучение основных положений и понятий в технологии машиностроения, формирование системного подхода к решению производственных задач.
<b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b>	ПК-3. Способен организовать производство нового продукта
<b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>	<p>Основы базирования заготовок и деталей; производственные погрешности; качество обрабатываемых поверхностей; типовая и групповая обработка.</p> <p>Определение погрешности закрепления заготовки в приспособлениях различного типа; разработка токарно-револьверной операции и наладка револьверного станка; разработка фрезерной операции с ЧПУ, составление управляющей программы обработки детали.</p> <p>Определение коэффициента использования материала; статические методы исследования качества поверхности; установление норм времени для станочных операций; установление функциональных назначений поверхностей деталей машин; определение промежуточных припусков и промежуточных размеров с допусками и параметрами шероховатости.</p>
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Зачет с оценкой