

Аннотация к дисциплине

<i>Название дисциплины</i>	Основы технологии производства
<i>Направление (специальность) подготовки</i>	38.03.01 - «Экономика»
<i>Направленность (профиль/программа/специализация)</i>	Экономика предприятий и организаций
<i>Место дисциплины</i>	Часть, формируемая участниками образовательных отношений. Блок 1. Дисциплины (модули)
<i>Трудоемкость (з.е. / часы)</i>	4 / 144
<i>Цель изучения дисциплины</i>	Целью освоения дисциплины является изучение основных положений и понятий в технологии машиностроения, формирование системного подхода к решению производственных задач.
<i>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</i>	ПК-3. Способен организовать производство нового продукта
<i>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</i>	<p>Основы базирования заготовок и деталей; производственные погрешности; качество обрабатываемых поверхностей; типовая и групповая обработка.</p> <p>Определение погрешности закрепления заготовки в приспособлениях различного типа; разработка токарно-револьверной операции и наладка револьверного станка; разработка фрезерной операции с ЧПУ, составление управляющей программы обработки детали.</p> <p>Определение коэффициента использования материала; статические методы исследования качества поверхности; установление норм времени для станочных операций; установление функциональных назначений поверхностей деталей машин; определение промежуточных припусков и промежуточных размеров с допусками и параметрами шероховатости.</p>
<i>Форма промежуточной аттестации</i>	Зачет с оценкой