

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Автоматизированная технологическая подготовка производства деталей и узлов ракеты
Направление (специальность) подготовки	24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов
Направленность (профиль/программа/специализация)	Ракетно-космические композитные конструкции
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1. Дисциплины (модули) по выбору 2
Трудоемкость (з.е. / часы)	3 з.е. / 108 часов
Цель изучения дисциплины	Целью освоения дисциплины является: изучение процессов автоматизированной технологической и конструкторской подготовки производства деталей и узлов ракет, и этапов внедрения таких процессов в производство
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	ПК-8. Обеспечение функционирования сборочного производства в соответствии с действующей конструкторской, технологической и нормативной документацией и внедрение в производство технологических процессов сборки и испытаний вновь запускаемых изделий. ПК-11. Техническое руководство разработкой технологической документации сборки и испытаний новых изделий ракетной техники и освоением новых технологий в агрегатно-сборочном производстве, руководство технологическим сопровождением освоенного серийного производства ракетной техники.
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	Технологии агрегатно-сборочного производства деталей и узлов ракет. Процессы автоматизированной конструкторской подготовки производства деталей и узлов ракет (состав, разработка, внедрение, программное обеспечение, примеры). Процессы автоматизированной технологической подготовки производства деталей и узлов ракет (состав, разработка, внедрение, программное обеспечение, примеры). Автоматизированная разработка технологической документации сборки и автоматизация технологического сопровождения серийного производства ракетной техники. Автоматизация подготовки документации и испытаний новых изделий ракетной техники. Новые программные технологии в агрегатно-сборочном производстве.
Форма промежуточной аттестации	Экзамен