

Аннотация к дисциплине

<i>название дисциплины</i>	<i>Составление технологических маршрутов изготовления деталей и подбор инструмента</i>
<i>Направление (специальность) подготовки</i>	24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов
<i>Направленность (профиль/программа/специализация)</i>	Ракетно-космические композитные конструкции
<i>Место дисциплины</i>	Часть, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1. Дисциплины (модули) по выбору 4
<i>Трудоемкость (з.е. / часы)</i>	4 з.е. / 144 часа
<i>Цель изучения дисциплины</i>	Целью изучения дисциплины является подготовка инженеров по специальности 24.05.01 с изучением выбора методов получения заготовок и схем их базирования; основ составления маршрутов изготовления деталей; проектирования технологических операций изготовления деталей на основе конструкторской документации и подбора инструмента для эффективной профессиональной деятельности.
<i>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</i>	ПК-1. Способность проектировать технологическую оснастку для изготовления, сборки и испытаний конструкций из композитных материалов, выбирать необходимое технологическое оборудование для производства и испытания изделий из композитных материалов, проводить испытания образцов и изделий из композитных материалов. ПК-11. Техническое руководство разработкой технологической документации сборки и испытаний новых изделий ракетной техники и освоением новых технологий в агрегатно-сборочном производстве, руководство технологическим сопровождением освоенного серийного производства ракетной техники.
<i>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</i>	Показатели качества деталей машин. Выбор метода получения заготовки. Проектирование технологического маршрута изготовления детали. Типовые технологические маршруты изготовления деталей машин. Базирование заготовок. Виды обработки резанием и режущих инструментов. Методика расчета режимов резания, расчет технической нормы времени. Металлорежущие станки и приспособления. Технологические документы и требования к ним.
<i>Форма промежуточной аттестации</i>	Зачет