

Аннотация к дисциплине

| | |
|--|--|
| Название дисциплины | Автоматизированная технологическая подготовка производства деталей и узлов ракеты |
| Направление (специальность) подготовки | 24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов |
| Направленность (профиль/программа/специализация) | Ракетно-космические композитные конструкции |
| Место дисциплины | Часть, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1. Дисциплины (модули) по выбору 2 |
| Трудоемкость (з.е. / часы) | 3 з.е. / 108 часов |
| Цель изучения дисциплины | Целью освоения дисциплины является: изучение процессов автоматизированной технологической и конструкторской подготовки производства деталей и узлов ракет, и этапов внедрения таких процессов в производство |
| Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины | ПК-8. Обеспечение функционирования сборочного производства в соответствии с действующей конструкторской, технологической и нормативной документацией и внедрение в производство технологических процессов сборки и испытаний вновь запускаемых изделий. ПК-11. Техническое руководство разработкой технологической документации сборки и испытаний новых изделий ракетной техники и освоением новых технологий в агрегатно-сборочном производстве, руководство технологическим сопровождением освоенного серийного производства ракетной техники. |
| Содержание дисциплины (основные разделы и темы) | Технологии агрегатно-сборочного производства деталей и узлов ракет. Процессы автоматизированной конструкторской подготовки производства деталей и узлов ракет (состав, разработка, внедрение, программное обеспечение, примеры). Процессы автоматизированной технологической подготовки производства деталей и узлов ракет (состав, разработка, внедрение, программное обеспечение, примеры). Автоматизированная разработка технологической документации сборки и автоматизация технологического сопровождения серийного производства ракетной техники. Автоматизация подготовки документации и испытаний новых изделий ракетной техники. Новые программные технологии в агрегатно-сборочном производстве. |
| Форма промежуточной аттестации | Экзамен |