

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Оборудование машиностроительных производств
Направление (специальность) подготовки	15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль/программа/специализация)	Технология машиностроения
Место дисциплины	Блок 1. Дисциплины (модули). Часть, формируемая участниками образовательных отношений.
Трудоемкость (з.е. / часы)	6 з.е. / 216 часов
Цель изучения дисциплины	Цель – изучение основных станочных, робототехнических, управляющих технологически ориентированных систем и их применение в машиностроении
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	ПК-2. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности. ПК-5. Способен осуществлять контроль и управление технологическими процессами производства деталей машиностроения средней сложности. ПК-6. Способен участвовать в проектировании технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства.
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	Общие сведения о металлорежущих станках с ЧПУ. Особенности проектирования современных станков различных групп. Типовые узлы и механизмы металлорежущих станков. Кинематическая структура металлорежущих станков. Токарные станки. Сверлильные и расточные станки. Фрезерные станки. Станки с программным управлением. Строгальные и протяжные станки. Зубообрабатывающие станки. Многоцелевые станки. Гибкие производственные линии. Автоматизированные линии..
Форма промежуточной аттестации	Экзамен / Курсовой проект