

## Аннотация к дисциплине

<b>Название дисциплины</b>	Резание металлов и режущий инструмент
<b>Направление (специальность) подготовки</b>	15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
<b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>	Технология машиностроения
<b>Место дисциплины</b>	Часть, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1. Дисциплины (модули)
<b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>	6 з.е. / 216 часов
<b>Цель изучения дисциплины</b>	Целью освоения дисциплины является ознакомление с основными принципами конструирования режущего инструмента и инструментальной оснастки для станков с ЧПУ, ознакомление с современными конструкциями режущего инструмента.
<b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b>	ПК-2. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности; ПК-4. Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах; ПК-5. Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.
<b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>	Основные понятия процесса резания материалов. Критерии процесса резания. Перспективы развития резания материалов. Пластическое деформирование, электроэрозионная, электрохимическая ультразвуковая, лучевая и другие методы обработки. Основные принципы проектирования режущего и вспомогательного инструмента. Основные геометрические и конструктивные параметры и требования к точности типовых режущих и вспомогательных инструментов. Технология изготовления инструментальной техники. Методы автоматизированного проектирования инструментов.
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Экзамен Курсовая работа