

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Воткинский филиал
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Ижевский государственный технический университет
имени М.Т. Калашникова»
(ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»)



УТВЕРЖДАЮ
Директор

И.А. Давыдов

3.05. 2019г.

ПОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений
и опыта профессиональной деятельности

для направления: 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

по профилю: Технология машиностроения

Форма обучения: очная, очно-заочная, заочная

Вид практики	Всего часов	Семестры		
		ОФО	ОЗФО	ЗФО
Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	108	6	6	6
Общая трудоемкость	108	108	108	108
час				
зач. ед.	3	3	3	3


Кафедра Технология машиностроения и приборостроения
Полное наименование кафедры, представляющей рабочую программу

Составитель Никитина Ольга Витальевна, к.т.н., доцент
Ф.И.О.(полностью), степень, звание

Рабочая программа составлена на основании ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» (уровень бакалавриата) № 1000 от 11.08.2016 и утверждена на заседании кафедры

Протокол от 20.05 2019 г. № 5

Заведующий кафедрой «Технология машиностроения и приборостроения»


Бакиров Р.М.
20.05 2019 г.


СОГЛАСОВАНО

Количество зачетных единиц и формируемые компетенции соответствуют учебному плану


Утверждено на заседании учебно-методической комиссии ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»

Протокол от 20.05 2019 г. № 5

Председатель учебно-методической комиссии по направлению 15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль: «Технология машиностроения»


Шельпяков А.Н.
20.05 2019 г.

Ведущий специалист учебной части
ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»


Соловьева Л.Н.
20.05 2019 г.

1. Цели и задачи практики.

Целями практики является: получение обучающимися профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, закрепление и углубление уровня освоения компетенций обучающегося; закрепления и углубление теоретических и практических знаний, полученных во время аудиторных занятий при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин; ознакомление с современными технологическими процессами и методами организации работ машиностроительных предприятий.

Задачами практики являются:

- приобретения профессиональных умений и опыта в области проектирования технологических процессов изготовления деталей, внедрения технологических процессов изготовления деталей и сборки,
- приобретения профессиональных умений и опыта в оценке сложности решения инженерных и производственных задач,
- изучение производственной деятельности подразделений предприятия;
- изучение специфики выполняемых работ, видов производств и технологических процессов, составляющих производственный цикл;
- изучение основ, методов и способов проведения механической обработки деталей;
- сбор материалов для выполнения курсового проекта по дисциплине «Технология машиностроения».

Данные задачи производственной практики соотносятся со следующими видами и задачами профессиональной деятельности, определяемыми ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

- проектно-конструкторская деятельность (ОК-5, ОПК-4, ОПК-5, ПК-3, ПК-5);
- научно-исследовательская деятельность (ПК-10);
- производственно-технологическая деятельность (ОПК-1, ПК-16, ПК-20)

2. Место практики в структуре ООП

Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности относится к блоку 2 «Практики» вариативной части рабочего учебного плана.

Производственная практика помогает в изучении следующих дисциплин:

- Материаловедение (ПК-1; ПК-2),
- Процессы и операции формообразования (ПК-1; ПК-16),
- Режущий инструмент (ПК-1; ПК-16),
- Метрология, стандартизация и сертификация (ПК-18; ПК-19),
- Нормирование точности и технические измерения (ПК-2; ПК-12, ПК-17),
- Основы технологии машиностроения (ОПК-1; ОПК-3; ОПК-5).

Изучение дисциплин готовит обучающихся к освоению основной программы по направлению подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, профиль – Технология машиностроения и помогает приобрести «входные» компетенции, такие как:

ОПК-1 Способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

ОПК-3 способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности

ОПК-5 Способность участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью

ПК-1 способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-2 способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий;

ПК-12 способность выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа;

ПК-16 способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;

ПК-17 способность участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции;

ПК-18 способность участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению

ПК-19 способность осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией

3. Формы проведения практики

Тип практики: Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Способ проведения практики: стационарная.

Форма проведения практики: дискретно по видам практик

В период практики предусматривается выполнение индивидуальных производственных заданий практической направленности, связанных с изучением

особенностей профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, знакомство с современными технологиями машиностроительных производств. В индивидуальных случаях практика может проводиться в форме аудиторной работы (установочные лекции, практические занятия, лабораторные работы) со студентами на территории ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», в том числе в лабораториях кафедры «Технология машиностроения и приборостроения».

4. Место и время проведения практики

Место проведения практики: проводится на территории ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»; на предприятиях с которыми по договоренности в целом или в рамках отдельных структурных подразделений реализуются один или несколько приведенных видов деятельности: проектно-конструкторская, научно-исследовательская, производственно-технологическая.

Время проведения практики: 6 семестр (очная форма обучения), 6 семестр (очно-заочная форма обучения), 6 семестр (заочная форма обучения).

Организация практики на всех этапах должна обеспечивать непрерывность и последовательность овладения обучающимися профессиональной деятельностью в соответствии с требованиями к уровню подготовки выпускника.

Практика проводится в сроки соответственно графика учебного процесса.

Практика в организациях осуществляется на основе договора об организации и проведении практики студентов для студентов направления 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Базами практик являются: АО «Воткинский завод» (Государственная корпорация по космической деятельности «Роскосмос»), город Воткинск; ООО Завод НГО «Техновек», город Воткинск. Практика может быть проведена непосредственно на территории ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», в том числе в лабораториях кафедры «Технология машиностроения и приборостроения».

5. Компетенции студента, формируемые в результате прохождения практики

В результате прохождения данной практики студент должен приобрести следующие практические навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции:

ОК-5 способностью к самоорганизации и самообразованию;

ОПК-1 способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;

ОПК-4 способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью;

ПК-3 способностью участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности

ПК-5 способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и

технической документации действующим нормативным документам, оформлении законченных проектно-конструкторских работ

ПК-10 способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств;

ПК-16 способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

ПК-20 способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств

6. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость Производственной практики. Практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности составляет 3 зачетных единиц, 108 часов, 2 недели.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Продолжительность, час
1	1. Организационные мероприятия и инструктаж по технике безопасности.	1 1 1
	1.1. Вводная лекция по организации и последовательности выполнения работ на практике; прослушивание первичного инструктажа.	
	1.2. Инструктаж по режиму и специфике предприятия; по технике безопасности и правилам поведения на рабочем месте.	
	1.3. Инструктаж по технике безопасности и правилам работы с приборами и оборудованием, охране труда и пожарной безопасности.	
2	Изучение документов по организации охраны труда в структурных подразделениях предприятия, порядок их разработки, оформления и заполнения соответствующей документации	4
3	Знакомство с работами и выполняемыми трудовыми функциями на предприятии выпускниками, освоивших программу по направлению подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.	6
4	Ознакомление со структурой предприятия в целом. Знакомство с заготовительным, механообрабатывающим и сборочным производством предприятия; подразделениями термической обработки металлов и сплавов, инструментальными подразделениями и подразделениями технологической оснастки.	20

5	Сбор и разработка обобщенных вариантов решения выданного индивидуального задания, связанного с машиностроительными производством, выбор оптимального варианта прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	20
6	Принятие участие в разработке технической документации, связанной с индивидуальным заданием на практику.	18
7	Пополнение знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению выданного индивидуального задания в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств	20
8	Составление и оформление отчета по практике, включая отчет, техническое задание на объект проектирования, расчетно-пояснительную записку к техническому заданию.	13
9	Индивидуальная защита отчета по практике	4
	Итого	108

7. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы на практике

В период практики студенты самостоятельно выполняют следующие **виды работ**:

- знакомство со структурой предприятия в целом, с его подразделениями;
- базируясь на производственные возможности предприятия, сбор, изучение и разработка обобщенных вариантов решения выданного индивидуального задания, связанного с машиностроительными производством, выбор оптимального варианта прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;
- принятие участие в разработке технической документации, связанной с индивидуальным заданием на практику;
- изучение и анализ научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению применения современных технологий в машиностроительном производстве;
- участие в разработке технической документации, входящей в состав конструкторской и эксплуатационной документации, экологической безопасности машиностроительных производств;
- составление отчета по практике.

Для проведения практики вузом разработаны:

1. Методические рекомендации по проведению работ – учебно-методическое пособие по организации самостоятельной работы обучающихся: для обучающихся по направлению подготовки 15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств/ сост. Р.М. Бакиров, Е.В. Чумакова. – Воткинск: Изд. ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», 2019. – 15 с. – Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/metorg_po_sam_rabote.pdf
2. Оформление контрольных работ, рефератов, курсовых работ и проектов, отчетов по практике, выпускных квалификационных работ: методические указания/ сост.: А.Ю. Уразбахтина, Р.М. Бакиров, В.А. Смирнов – Воткинск: Изд. ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», 2018. – 25 с.
Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/metodichka_po_oformleniu_v3.pdf
3. Формы для заполнения отчетной документации по практике (план прохождения практики, отзыв руководителя от предприятия, дневник практики и т.п.). – Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/Metodicheskie_ukazaniya/metodicheskie_ukazaniya_pr_oizvodstvennaya_prof.pdf

4. Методические указания по прохождению производственной практики. Практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности для направления: 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, профиль «Технология машиностроения». / сост.: О.В. Никитина. – Воткинск: Изд. ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», 2018. – 23 с. – Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/Metodicheskie_ukazaniya/metodicheskie_ukazaniya_pr_oizvodstvennaya_prof.pdf

8. Аттестация по итогам практики

По итогам производственной практики обучающийся представляет руководителю следующую отчетную документацию:

1) В случае прохождения практики на базе ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», в том числе в лабораториях кафедры «Технология машиностроения и приборостроения»:

– отчет по практике.

2) В случае прохождения практики на предприятии:

– отчет по практике, в том числе рабочий график (план) практики (заверенный печатью организации); отзыв (с подписью и печатью предприятия).

– техническое задание (объем 5-6 листов, формата А4) на проектирование объекта производства.

– Расчетно-пояснительная записка (объем 10-15 листов, формата А4) к техническому заданию, в котором реализуется, выданное индивидуальное задание студенту на практику, где он представляет материалы, поясняющие отдельные моменты технического задания, а так же проводит патентно-литературные обзоры по заданию; представляет чертежи: сборки в которую входит объект производства (детали типа основание, корпус, плунжер, вал, винт ходовой, кронштейн, червяк, вал-шестерня и т.п.); чертеж детали; чертежи технологической оснастки и т.д. В заключении расчетно-пояснительной записки приводятся выводы и конкретные предложения по использованию результатов сбора информации в курсовом проекте по дисциплине «Технология машиностроения».

Производственная практика аттестуется в форме дифференцированного зачета с учетом подготовленного письменного отчета по результатам практики, технического задания, расчетно-пояснительной записки, предоставление чертежей деталей, сборок, конструкций изделий.

Результаты аттестации оформляются на кафедрах в соответствующие ведомости, которые передаются в деканат ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова».

Оценка по практике или зачет приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов в соответствии с утвержденным учебным планом.

Оценочные средства, используемые для промежуточной аттестации обучающихся по итогам освоения практики, их виды и формы, требования к ним и шкала оценивания, приведены в приложении к программе практики «Фонд оценочных средств по производственной практике. Практик по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности».

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины:

а) основная литература:

№ п/п	Наименование книги	Год издания
1	Технология машиностроения. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / А. А. Жолобов, А. М. Федоренко, Ж. А. Мрочек [и др.] ; под ред. А. А. Жолобов. — Электрон. текстовые данные. — Минск : Вышэйшая школа, 2015. — 336 с. — 978-985-06-2410-9. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/48020.html	2015
2	Основы технологического проектирования в машиностроении [Электронный ресурс] : учебное пособие / Т. А. Дуюн, И. В. Шрубченко, А. В. Хуртасенко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Белгород : Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2013. — 268 с. — 2227-8397. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/49718.html	2013

б) дополнительная литература

№ п/п	Наименование книги	Год издания
1	Филонов, И. П. Инновации в технологии машиностроения [Электронный ресурс] : учебное пособие / И. П. Филонов, И. Л. Баршай. — Электрон. текстовые данные. — Минск : Вышэйшая школа, 2009. — 110 с. — 978-985-06-1684-5. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/20075.html	2009
2	Суслов А.Г. Технология машиностроения: Учебник для машиностроительных специальностей вузов. — М.:Машиностроение, 2004. — 400 с.: ил.	2004
3	Технология машиностроения: Учебник для студентов высших учебных заведений/ Л.В.Лебедев, В.У. Мнацацян, А.А.Погонин и др. — М.:Издательский центр «Академия», 2006. — 528 с.: ил.	2006
4	Справочник технолога машиностроителя. В 2-х т./Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. — 4-е изд., перераб. и доп. — М.:Машиностроение, 1986.: ил.	1986
5	Кугультинов С.Д., Ковальчук А.К., Портнов И.И. Технология обработки конструкционных материалов: Учебник для вузов. — М.:Изд-во МГТУ им.Н.Э.Баумана, 2006. — 672 с.: ил.	2006
6	Сборка машин и механизмов: Учебное пособие для вузов/ Под ред.И.К.Пичугина. — Ижевск: Изд-во ИжГТУ, 2000. — 332 с.: ил.	2000
7	Технология машиностроения (специальная часть): Учебник для машиностроительных специальностей вузов/ А.А.Гусев, Е.Р.Ковальчук, И.М.Колесов и др. — М.: Машиностроения, 1986. — 480 с.: ил.	1986

в) перечень ресурсов информационно-коммуникационной сети Интернет:

- Электронная библиотечная система «IPRbooks» <http://www.iprbookshop.ru>
- База данных Научной электронной библиотеки eLIBRARY.RU <https://elibrary.ru/>
- База данных Web of Science <https://apps.webofknowledge.com/>
- База данных Scopus <https://www.scopus.com> Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» <http://window.edu.ru>
- Справочно-правовая система «Гарант» <http://www.garant.ru>

- Бесплатная электронная Интернет библиотека нормативно-технической литературы ТехЛит <http://www.tehlit.ru/>
- База данных профессиональных стандартов Министерства труда и социальной защиты РФ <http://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyyreestr-professionalnykh-standartov/>
- Федеральная государственная информационная система «Национальная электронная библиотека» <https://нэб.рф>
- Национальный портал онлайн обучения «Открытое образование» <https://openedu.ru>
- Базы данных Министерства экономического развития РФ <http://www.economy.gov.ru>
- Официальный сайт Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии <http://protect.gost.ru/>
- Мировая цифровая библиотека <https://www.wdl.org/ru/> Электронная библиотека Programmer's Klondike <https://proklondike.net/>

г) программного обеспечение:

- Microsoft Office 2016 (Договор №12/07/08 от 08.08.18 с АО «СофтЛайн Трейд»)
- OpenOffice (Свободно распространяемая учебная версия.)
- Mozilla Firefox (Свободно распространяемая учебная версия.)
- Google Chrome (Свободно распространяемая учебная версия.)
- 7Zip (Свободно распространяемая учебная версия.)
- Учебный комплект программного обеспечения КОМПАС-3D V15
- Учебный комплект: Модуль ЧПУ. Токарная обработка V15
- SprutCAM (Свободно распространяемая учебная версия.)
- КОМПАС-3D LT V12 (Свободно распространяемая учебная версия.)

д) методические указания



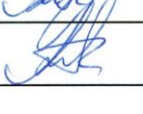
1. Методические указания по прохождению производственной практики. Практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности для направления: 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, профиль «Технология машиностроения». / сост.: О.В. Никитина. – Воткинск: Изд. ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова», 2018. – 23 с. – Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/Metodicheskie_ukazaniya/metodicheskie_ukazaniya_pr_oizvodstvennaya_prof.pdf
2. Учебно-методическое пособие по организации самостоятельной работы обучающихся: для обучающихся по направлению подготовки 15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств/ сост. Р.М. Бакиров, Е.В. Чумакова. – Воткинск: Изд. ВФ ИжГТУ имени М.Т. Калашникова, 2019. – 15 с. – Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/metorg_po_sam_rabote.pdf
3. Оформление контрольных работ, рефератов, курсовых работ и проектов, отчетов по практике, выпускных квалификационных работ: методические указания/ сост.: А.Ю. Уразбахтина, Р.М. Бакиров, В.А. Смирнов – Воткинск: Изд. ВФ ИжГТУ имени М.Т. Калашникова, 2018. – 25 с. Режим доступа: http://vfistu.ru/images/files/Docs/metodichka_po_oformleniu_v3.pdf

10. Материально-техническое обеспечение практики

1. Специальные помещения - учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций, оборудованные доской, столами, стульями.
2. Специальные помещения - учебные аудитории для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, оборудованные доской, столами, стульями.
3. Специальные помещения - учебные аудитории для организации и проведения самостоятельной работы студентов, оборудованные компьютерами с возможностью подключения к сети «Интернет», столами, стульями.

Лист утверждения рабочей программы практики на учебный год

Рабочая программа практики утверждена на ведение учебного процесса в учебном году:

Учебный год	«Согласовано»: заведующий кафедрой, ответственной за РПД (подпись и дата)
2019 - 2020	 20.05.2019
2020 - 2021	 25.05.2020
2021 - 2022	 15.06.2021
2022 - 2023	
2023 - 2024	

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Воткинский филиал
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Ижевский государственный технический университет
имени М.Т. Калашникова»
(ВФ ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»
Кафедра «Технология машиностроения и приборостроения»

УТВЕРЖДЕН

на заседании кафедры «ТМиП»

«20» мая 2019 г., протокол № 5

Заведующий кафедрой

 Р.М. Бакиров

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРАКТИКЕ

Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений и опыта
профессиональной деятельности
(наименование дисциплины)

15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств»
(шифр и наименование направления/специальности)

Технология машиностроения
(наименование профиля/специальности/магистерской программы)

бакалавр
квалификация (степень) выпускника

**Паспорт фонда оценочных средств
по практике**

Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений и опыта
профессиональной деятельности

(наименование практики)

№ п/п	Раздел практики	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	<p>1. Организационные мероприятия и инструктаж по технике безопасности.</p> <p>1.1. Вводная лекция по организации и последовательности выполнения работ на практике; прослушивание первичного инструктажа.</p> <p>1.2. Инструктаж по режиму и специфике предприятия; по технике безопасности и правилам поведения на рабочем месте.</p> <p>1.3. Инструктаж по технике безопасности и правилам работы с приборами и оборудованием, охране труда и пожарной безопасности.</p> <p>Изучение документов по организации охраны труда в структурных подразделениях предприятия, порядок их разработки, оформления и заполнения соответствующей документации</p> <p>Знакомство с работами и выполняемыми трудовыми функциями на предприятии выпускниками, освоивших программу по направлению подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.</p> <p>Ознакомление со структурой предприятия в целом. Знакомство с заготовительным, механообрабатывающим и сборочным производством предприятия; подразделениями термической обработки металлов и сплавов, инструментальными подразделениями и подразделениями технологической оснастки.</p> <p>Сбор и разработка обобщенных вариантов решения выданного индивидуального задания, связанного с машиностроительными производством, выбор оптимального варианта прогнозируемых последствий решения на основе их анализа</p> <p>Принятие участие в разработке технической документации, связанной с индивидуальным заданием на практику.</p> <p>Пополнение знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению выданного индивидуального задания в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.</p>	ОК-5, ОПК-1, ОПК-4, ОПК-5, ПК-3, ПК-5, ПК-10, ПК-16, ПК-20	Отчет по практике, включая, техническое задание на объект проектирования, расчетно-пояснительная записка к техническому заданию.
2	Составление и оформление отчета по практике, включая, техническое задание на объект проектирования, расчетно-пояснительная записка к техническому заданию.		Защита отчета по практике
3	Аттестация (Индивидуальная защита отчетов по практике)		Дифференцированный зачет

Описание элементов ФОС

Наименование: Дифференцированный зачет

Представление в ФОС: перечень вопросов

Перечень вопросов для проведения зачета:

1. Назначение и конструкция изделия
2. Тип производства и организационная форма сборки
3. Выбор методов обеспечения точности сборки
4. Установление порядка комплектования изделия и составление технологической схемы сборки
5. Анализ вариантов схем сборки
6. Разработка технологического маршрута сборки
7. Назначение конструкторских баз
8. Выбор оборудования и средств технологического оснащения.
9. Анализ чертежа, технических требований, технических характеристик, технических условий на изделия.
10. Размерные цепи и звенья.
11. Конструкторские размерные цепи
12. Расчет размерных цепей
13. Достоинства и недостатки метода расчета на максимум и минимум размерных цепей
14. Достоинства и недостатки вероятностного метода расчета размерных цепей
15. Разработка и анализ технологической схемы сборки.
16. Расчет режимов работы сборочного оборудования.
17. Проверка качества сборки соединений.
18. Расчет норм времени для выполнения сборочных работ.
19. Оформление конструкторской документации.
20. Правила и требования ЕСКД.
21. Технология сборки разъемных соединений.
22. Технология сборки неразъемных соединений.
23. Сборка изделий с базированием по плоскостям.
24. Сборка изделий с подшипниками.
25. Сборка составных валов.
26. Сборка шатунно-поршневых групп.
27. Сборка зубчатых передач.
28. Сборка цепных передач.
29. Сборка ременных передач.

Критерии оценки:

Приведены в разделе 2

Наименование: защита отчетов по практике

Представление в ФОС: задания и требования к отчету представлены в методических указаниях или в программе практики

Варианты заданий: задания и требования к отчету представлены в методических указаниях или в программе практики

Критерии оценки:



Приведены в разделе 2

2 Критерии оценки:

Компетенции	Вид, форма оценочного мероприятия	Компетенция освоена*			неудовлетворительно
		отлично	хорошо	удовлетворительно	
ОК-5, ОПК-1, ОПК-4, ОПК-5, ПК-3, ПК-5, ПК-10, ПК-16, ПК-20	Защита отчетов по практике	Представленный отчет соответствует требованиям по его оформлению, работа выполнена самостоятельно, без элементов плагиата, оформление отчета и выполнение задания, его содержание, структура и источники информации свидетельствуют о самостоятельном участии студента, логическом мышлении, заинтересованности и владении материалом по проблеме, студент может самостоятельно четко и ясно сформулировать основные постулаты проблемы, отразить актуальность и значимость проблемы, по которой им представлен отчет.	Отчет соответствует требованиям, освещены все необходимые вопросы, однако имеются недостатки по используемой литературе, анализу проблемы, её актуальности и социальной значимости, роли в формировании профессиональных компетенций.	Оформление отчётной документации небрежное, неполное, не отражает полноценно содержание практики и работу студента. Отчет не отражает самостоятельной работы студента, отсутствует погружение в проблему, студент слабо владеет современной информацией по изложенной им проблеме.	Не предоставил во время отчет, качество выполнения отчета не соответствуют требованиям, предъявляемым к работам
	Дифференцированный зачет	выставляется студенту, если студент дисциплинирован, добросовестно и на должном уровне овладел практическими навыками, предусмотренными программой практики; дневник аккуратно оформлен, содержание дневника полноценно отражает объём информации и практических навыков, которые изучил и приобрел студент. Студент ответил правильно на все вопросы. У студента сформированы основы профессиональных компетенций. Руководитель практики от предприятия поставил оценку отлично.	программа практики выполнена, но имеются некоторые замечания по оформлению дневника (некоторая неаккуратность, недостаточно полное описание проделанной работы, освоенных навыков, непонятное описание деятельности), студент не проявлял активности в приобретении практических навыков. При ответе на вопросы есть неточности. Практическими навыками овладел, выполняет их без замедления, правильно, но при выполнении отмечаются некоторая неуверенность. У студента сформированы основы профессиональных компетенций.	ставится при условии, что студент выполнил программу практики, но овладел минимальным количеством практических навыков с небольшим уровнем их освоения; имел замечания в процессе прохождения практики. Кроме того, удовлетворительная оценка может выставляться студенту, который нарушал учебную дисциплину, имел замечания в структурном подразделении при прохождении практики. На вопросы во время беседы по вопросам практики отвечает не полно. Основы профессиональных компетенций сформированы у студента слабо. Нарушены сроки сдачи отчета.	выставляется студенту, если он не выполнил программу практики, не овладел практическими навыками.

Лист утверждения рабочей программы практики на учебный год

Рабочая программа практики утверждена на ведение учебного процесса в учебном году:

Учебный год	«Согласовано»: заведующий кафедрой, ответственной за РПД (подпись и дата)
2019 - 2020	 20.05.2019
2020 - 2021	 25.05.2020
2021 - 2022	 15.06.2021
2022 - 2023	
2023 - 2024	