

Аннотация к дисциплине

Название дисциплины	Сборка узлов и агрегатов ракет
Направление (специальность) подготовки	24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов
Направленность (профиль/программа/специализация)	Ракетно-космические композитные конструкции
Место дисциплины	Часть, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1. Дисциплины (модули)
Трудоемкость (з.е. / часы)	3 з.е. / 108 часов
Цель изучения дисциплины	Целью освоения дисциплины является подготовка инженеров в направлении создания, технологии и организации сборочного производства и производственных процессов в ракетной отрасли.
Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины	<p>ПК-8. Обеспечение функционирования сборочного производства в соответствии с действующей конструкторской, технологической и нормативной документацией и внедрение в производство технологических процессов сборки и испытаний вновь запускаемых изделий.</p> <p>ПК-9. Разработка и внедрение новых технологических процессов сборки и испытаний, технологическая подготовка производства и освоение технологии сборки и испытаний новых типов изделий.</p> <p>ПК-11. Техническое руководство разработкой технологической документации сборки и испытаний новых изделий ракетной техники и освоением новых технологий в агрегатно-сборочном производстве, руководство технологическим сопровождением освоенного серийного производства ракетной техники.</p>
Содержание дисциплины (основные разделы и темы)	<p>Сущность и понятия сборки и испытаний.</p> <p>Производственный и технологический процесс сборки.</p> <p>Основные определения и понятия сборочного производства.</p> <p>Структура сборочного производства.</p> <p>Классификация оборудования для сборки.</p> <p>Характеристики инструмента для сборки.</p> <p>Испытания как этап производства.</p> <p>Качество сборки изделий.</p> <p>Управление качеством продукции сборочного производства.</p> <p>Собираемость деталей и узлов.</p> <p>Технологический процесс сборки.</p> <p>Технология и оценка технологичности сборки конструкций.</p> <p>Технологические особенности сборки изделий.</p> <p>Контроль качества сборочного производства.</p> <p>Технико-экономическая оценка сборочного производства.</p>
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой