

Аннотация к дисциплине

<b>Название дисциплины</b>	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
<b>Направление (специальность) подготовки</b>	15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
<b>Направленность (профиль/программа/специализация)</b>	Технология машиностроения
<b>Место дисциплины</b>	Блок 1. Дисциплины (модули). Часть, формируемая участниками образовательных отношений
<b>Трудоемкость (з.е. / часы)</b>	3 з.е. / 108 часов
<b>Цель изучения дисциплины</b>	Целью дисциплины является: научить осознанной работе с современными САПР ТП при разработке и внедрении технологий процесса изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.
<b>Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины</b>	ПК-5. Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.
<b>Содержание дисциплины (основные разделы и темы)</b>	<p>Виды автоматизированных систем, сопровождающих изделие на всех этапах его жизненного цикла. Описание отечественных САПР ТП. Место САПР ТП в автоматизированной системе технологической подготовки производства (АС ТПП).</p> <p>Состав и структура САПР ТП. Описание, разработка и применение обеспечивающих и функциональных подсистем САПР ТП. Технико-экономические показатели (ТЭП) САПР ТП. Обзор современных информационных методов описания процесса технологического проектирования.</p> <p>Перспективы развития и использования САПР ТП. Методы оптимизации технологических маршрутов, операций и переходов. Методы автоматизированного проектирования приспособлений (оснастки). САПР ТП сборки.</p> <p>Проектирование ТП на базе типовых и групповых технологических решений. Технико-экономический анализ (ТЭА) САПР-решений. Методы оптимизации технологических маршрутов, операций и переходов.</p>
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Зачет